



# TRAMUNTANA

compatible with PROACTIVE® Submersible Pumps

## MALETA DE ALIMENTACIÓN Y CONTROL

La Maleta de Alimentación y Control **Tramuntana** compatible con Bombas Sumergibles Proactive® es una solución diseñada para la operación segura y eficiente de bombas sumergibles de 12 V para trabajos de campo. Su diseño en maleta estanca reforzada asegura durabilidad incluso en entornos exigentes.

*“La maleta Tramuntana es una herramienta versátil para consultoras, empresas de remediación y laboratorios ambientales”.*

### Ventajas

- **Máxima autonomía** en campo gracias a baterías LiFePO<sub>4</sub> de alta capacidad.
- **Diseñada para condiciones ambientales severas:** maleta estanca IP67 en el exterior.
- **Compatible con las bombas 12 V de plástico PROACTIVE® modelo 12 a 30 metros.**
- Control preciso del caudal con el **variador de caudal low flow**.
- **Baterías reemplazables** por el servicio técnico de Envirotecnics



### Características Destacadas

- Maleta estanca reforzada (456 × 290 × 319 mm).
- Batería de litio 12 V - 50 Ah
- Regulador de potencia
- Voltímetro digital integrado.
- App Bluetooth para monitorización y estimación de autonomía.
- Peso: 9,2 kg.
- **Opcional:** cargador de batería -10 A.

## Seguridad y Protecciones

- Maleta sellada IP67 estanca.
- Batería LiFePO<sub>4</sub> (12 V – 50 Ah)
- Fusible general de 20 A.
- Sistema de desconexión automática al cerrar la maleta.

## Aplicaciones

- Muestreo y purga en pozos y piezómetros.
- Ensayos hidrogeológicos.
- Bombeo en zonas remotas o de difícil acceso.
- Campañas de monitorización ambiental prolongadas.


## Autonomía estimada

Modelo PROACTIVE	Consumo (W)	Autonomía (h) Máxima Potencia	Autonomía (h) Low Flow
Storm®	60	19.9	39.8
Mini-Typhoon®	60	19.9	39.8
Typhoon®	120	9.8	19.6
Twister® / Tempest®	165	7.2	14.4
Mini-Monsoon®, Super-Twister®	195	6.1	12.2
Tornado®, Supernova 70	210	5.7	11.4
Abyss®, Abyss Slimline®	75	15.8	31.6

### ADVERTENCIAS

- **Tensión y tipo de batería** Atención:  
Batería de litio 12 V - 50 Ah  
Manipular con precaución
- **Riesgo químico e incendio**
  - Riesgo de incendio y explosión
  - No cortocircuitar
  - No perforar, quemar ni exponer al calor
- **Manipulación y transporte**  
UN 3481,  
BATERÍAS DE IONES DE LITIO, 9, (E)  
Evitar los choques mecánicos
- **Reciclaje de baterías de litio**
  - No tirar a la basura.

**\*\*\*La manipulación interna del equipo implica la pérdida de la garantía.\*\*\***  
Consultar con el Servicio Técnico de Envirotecnics para cualquier información.

Marcado CE conforme a la normativa europea aplicable 

ES\_FT\_2100000000282\_V260625